



LM-Info Fachhandelssortiment Nr. 2 -2018

Fair Afrika „Taste Fair Africa“ zeigt die ganze Vielfalt eines faszinierenden Kontinents. Wir laden Sie ein mit uns köstliche Produkte aus Afrika zu genießen, die wir ihnen exklusiv in Weltläden und im Bio-Fachhandel präsentieren.

„Taste Fair Afrika“ Premium Instant Kaffee, mit vollem Aroma und nussiger Note



Buhaya
100g Bio Instant Kaffee
Aromaschonend gefriergetrocknet

Besonderheiten auf einen Blick:

- ☺ Echte Premiumqualität aus 100 % löslichem Bio Kaffee, u.a. aus Tansania
- ☺ Das aromaschonende Gefrier- und Trocknungsverfahren und die eingesetzten Kaffees machen dieses Produkt zu einem echten Premium Genuss aus dem fairen Handel.
- ☺ Kräftiger, vollaromatischer Instant Kaffee mit nussiger Note

Buhaya führt sie an die Ufer des Viktoriasees. Dort baut unser Partner KCU(Kagera Cooperative) feine Kaffees an, die für die Gewinnung von geschmackvollem Instant Kaffee verwendet werden. Fairer Handel hat den Aufbau von Verarbeitungsanlagen vor Ort ermöglicht und dadurch mehr Wertschöpfung im Ursprungsland geschaffen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe/Gewicht	Empf. VK	Inhalt je Karton
8900913	Bio Instant Kaffee Buhaya	100 g	7,99 €/ St.	6 St.

Was ist löslicher GEPA Kaffee?

Für die löslichen GEPA Produkte Buhaya und Benita gilt ein striktes Reinheitsgebot. Löslicher Kaffee wird ausschließlich aus **Röstkaffee unter Verwendung von Wasser** hergestellt, enthält also keine Zusatzstoffe.

Löslicher Kaffee, auch Kaffee-Extrakt oder Instantkaffee genannt, ist technisch gesehen ein stark konzentrierter Röstkaffee-Aufguss. Am bekanntesten sind Trocken-Extrakte, die meist in Pulverform oder Granulat im Handel erhältlich sind.

Wie wird löslicher Kaffee hergestellt?

Die Grundschritte bei der Herstellung von löslichem Kaffee sind:

1. Reinigen, Rösten und Mahlen des Rohkaffees
2. Extrahieren des Mahlgutes
3. Konzentrieren des Flüssig-Extrakts
4. Trocknen des Extraktes

Rösten und Mahlen des Rohkaffees

Für die Herstellung der GEPA Bio Cafés Buhaya und Benita wird bei unserem deutschen Verarbeiter eine eigens kreierte Rohkaffeemischung von Handelspartnern aus Lateinamerika verwendet. Nach dem Reinigen wird diese Mischung mittels modernster Technik chargenweise geröstet.

Beim anschließenden Mahlen kommt es darauf an, dass eine möglichst gleichmäßige und vor allem grobe Körnung erreicht wird. Der grobe Mahlgrad ermöglicht eine reibungslose Extraktion des Kaffeemehls mit Wasser.

Extrahieren des Mahlgutes

Die Extraktion erfolgt ausschließlich mit kalkarmem Trinkwasser. Das schreiben die EG-Bestimmungen vor. Die Extraktion geschieht in mehreren nach einander geschalteten Extraktionssäulen nach dem Gegenstromprinzip. Die zylinderförmigen Stahlsäulen sind mehrere Meter hoch, werden abwechselnd mit frischem Mahlgut gefüllt und das bereits extrahierten Mahlgut, der Kaffeesatz, wird entfernt.

Das verwendete Frischwasser erreicht bei der Extraktion eine Temperatur von 170 bis 190 Grad Celsius. Die Flüssigkeiten gelangen als Extrakt nacheinander in verschiedene Säulen, und laugen dort das jeweilige Mahlgut aus. Im letzten Abschnitt wird die Extraktionssäule mit dem frischen Mahlgut erreicht. Der Extrakt weist anschließend eine deutlich geringere Temperatur von 40 bis über 80 Grad Celsius auf und wird fortan weiter gekühlt, um die bei vielen anderen Instant-Kaffees vorhandenen "Prozessaromen" zu vermeiden. Dadurch wird eine sehr gute geschmackliche Qualität erzielt.

Oder nur:

In einer speziellen Anlage werden dem Kaffeemehl seine löslichen Bestandteile entzogen. Der Kaffee-Extrakt wird dann konzentriert und anschließend getrocknet.

Konzentrieren des Extraktes

Nach der Extraktion wird der gewonnene sog. Kaffee-Saft eingedickt, indem ihm Wasser entzogen wird. Dies geschieht mittels Verdampfen des Wassers im Vakuum und durch die besonders schonende Gefrierkonzentrierung. Dabei wird das Wasser im zuvor gewonnenen Extrakt herunter gekühlt und seine feinen Eiskristalle durch Zentrifugieren vom Extrakt getrennt.

Trocknen

Je nach Anforderung, kommen für die GEPA-Instant Produkte verschiedene Arten der Trocknung zum Einsatz, die im Folgenden kurz vorgestellt werden:

Gefriertrocknung (zutreffend für GEPA Instant-Kaffee, z.B. Bio Benita, Bio Buhaya)

Diese Methode wird als besonders produktschonend angesehen. Bei ihr wird der heiße, flüssige Kaffeeauszug sekundenschnell bei Minustemperaturen zwischen - 40 und - 50 Grad Celsius **tiefgefroren**. Hiernach erfolgt die Zerkleinerung und Vermahlung.

Die entstehenden Kaffee-Eisstücke werden in eine übergroße Kälteanlage gebracht, in der den Stücken unter Hochvakuum und Verdampfen allmählich das Wasser entzogen wird. Im Ergebnis bleiben feste, trockene Kaffeepartikel zurück.

Klassische Sprühtrocknung (zutreffend für GEPA Instant-Kaffee, z.B. Bio Kagera)
 Hierbei wird das Konzentrat unter Druck durch Düsen in einem Trockenturm versprüht und fein zerstäubt. Die Tröpfchen werden mit heißer Luft verwirbelt und im Heißluftstrom schonend getrocknet. Dabei verdunstet das Wasser und es entstehen winzige Hohlkugeln aus reinem Kaffee, die beim Fallen abkühlen.

